



Ketenanalyse en doelstellingen papierverbruik (4.A.1, 5.A.2, 4.B.1)

Inhoudsopgave

1. INLEIDING	2
REFERENTIES	2
2. DOELSTELLING EN BEPALEN SCOPE VAN DEZE KETENANALYSE	2
BEOORDELING KETENANALYSE AAN DE GHG-PROTOCOL CRITERIA	2
3. KETENANALYSE PAPIERVERBRUIK	2
IDENTIFICATIE KETENSTAPPEN/PARTNERS EN EMISSIES	3
CO ₂ UITSTOOT PAPIER OVER 2019	4
4. MOGELIJKHEDEN VAN REDUCTIE VAN CO₂ UITSTOOT	4
MOGELIJKE REDUCTIEMAATREGELEN	4
5. RESULTATEN EN DISCUSSIE	4
6. DOELSTELLINGEN KETENANALYSE	5
AMBITIEBEPALING	5
7. REDUCTIES EN OPVOLGING	6
BEHAALDE EN TE VERWACHTE REDUCTIE	6
8. VERANTWOORDELIJK PERSOON EN ONDERTEKENING	6
BIJLAGE:	7
BRONVERMELDING:	7

1. Inleiding

Het is de ambitie van Van Hooft Transport om de emissies tot op niveau 5 van de CO₂ prestatieladder te beheren. Dit staat in het licht van partijen in de keten rondom ons die, in veel gevallen, beperkt of nog geen informatie beschikbaar hebben van hun CO₂ voetprint.

Vanuit de scope 3 analyse is een kwantificatie en keuze gemaakt voor een ketenanalyse, waarvan deze rapportage een uitwerking is.

Referenties

Dit document is gebaseerd op de 'corporate value chain (scope 3) standaard (GHG, 2010a). Waar benodigd is de methode 'product accounting & reporting' standaard (GHG, 2010b) gebruikt.

2. Doelstelling en bepalen scope van deze ketenanalyse

Het hoofddoel van deze ketenanalyse is het identificeren van CO₂ reductiemogelijkheden n.a.v. verdere inzichten in het verbruik. Deze analyse moet eraan bijdragen dat doelstellingen opgesteld en uitgevoerd kunnen worden.

De scope van deze keten is het proces van 'ontvangst' van de transformatorhuisjes van Alfen in de transport en plaatsing/installatie-fase. Hierbij werken diverse partijen samen en word projectdata intern en onderling uitgewisseld. Momenteel verloopt dit bij de ketenpartijen nog veelal op papier i.p.v. digitaal.

Beoordeling ketenanalyse aan de GHG-protocol criteria

GHG criteria	Invloed Van Hooft transport	Proces keten
Relevantie	Groot	Het kappen van bomen, en daarna het verwerken van dit hout, zorgt voor een dubbel effect voor het opdrijven van de broeikasgassen.
Mogelijkheden voor kostenbesparing	Gemiddeld	Het niet gebruiken van papier levert een kostenbesparing op als ook vermindering van transport en distributie van papier.
Beschikbaarheid van informatie	Gemiddeld	Van papierproductie en -gebruik zijn redelijk wat gegevens te achterhalen via leveranciers of via internetpublicaties.
Potentiele reductiebronnen	Groot	De keuze voor het vermijden van papiergebruik heeft directe invloed op de CO ₂ -emissie in de keten. Doelmatig digitaliseren zou volgens ons een mogelijk reductie van minimaal 60% op papier kunnen opleveren. Als Van Hooft Transport zijn we momenteel al geheel digitaal en we willen de keten hier in meenemen.
Beïnvloedingsmogelijkheden	Gemiddeld	Als Van hooft transport kunnen we onze eigen werkmethode verder digitaliseren. Daarnaast is het met name zaak om de samenwerkende partijen te verbinden zodat ze mee gaan in deze digitaliseringsslag om de hoeveelheid papierwerk te reduceren.

3. Ketenanalyse papierverbruik

Van Hooft Transport verwerkt alle data voor bovengenoemde scope /ketenproces geheel digitaal via het planningspakket Talis.

Van Hooft Transport	Pagina 2 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021

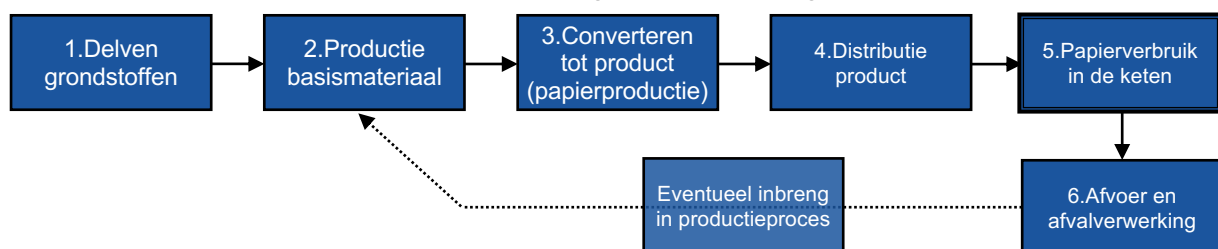
De partijen Hei- & Triltechniek Horssen B.V. (HTH) en TLC bliksembeveiliging B.V. verbruiken nog wel veel papier voor alle projecten / plaatsingen die er door het jaar heen worden uitgevoerd.

De afstemming tussen Van Hooft Transport, HTH en TLC is een tijdrovend en papierintensief proces. HTH en TLC scannen alle communicatie in, bewaren dit in een archief en e-mailen de opdracht. Voor de uitvoering van de werkzaamheden wordt bij deze partijen fysieke documentatie aan de medewerkers verstrekt.

Het papierverbruik is berekend in D06.Analyse scope 3 emissies en keuze ketenanalyse, bijlage 2. Hieruit kwam 0,11475ton CO₂ uitstoot* door papierverbruik.

* 1 ton papier staat gelijk aan 0,612* ton CO₂-uitstoot (onderbouwd met rapport Structon en indicatieve bewering SKAO)

De keten van het papier kunnen we in de volgende flow weergeven.



Identificatie ketenstappen/partners en emissies

1.Delven grondstoffen

De grondstofleveranciers zijn niet bekend en voor ons niet te achterhalen.

2.Productie basismateriaal

De producenten van basismateriaal voor papier zijn voor ons ook niet bekend. Gezien de hoeveelheid papierverbruik is dit ook te ver van onze invloed om hier onderzoek naar te laten doen.

3.Papierproductie

De papierproducenten zijn wisselend voor de verschillende partijen in de keten en wisseling van leveranciers of papierkeuze. Kan hier gebruik gemaakt worden van de gemiddelde CO₂ uitstoot van 80grams papier.

Door minder gebruik van papier geldt er een CO₂-reductie. Hiervoor rekenen we met ondergenoemde 'CO₂-uitstoot papier over 2019' wat een ketenbreed uitstootcijfer is waarin transport en delving zijn meegenomen.

4.Distributie product

De distributie van de ingekochte producten vindt vermoedelijk plaats via eigen inkoop/levering of ophalen.

5.Papierverbruik in de keten door samenwerkende partijen.

Voor het gebruik van papier is geen aparte CO₂-emmissie bekend danwel te bepalen. Hier kan enkel nog gedacht worden aan het gebruik en stand-by van een printer. Gezien een printer toch zal blijven staan bij een organisatie wordt deze uitstoot niet toegerekend in dit reductiestuk.

6.Afvoer en afvalverwerking

Afvoer en verwerking vindt plaats middels afvalscheiding op locatie en wordt opgehaald door de lokale gemeenteverwerker of afvalverwerker zoals een MDK of Sita.

Van Hooft Transport	Pagina 3 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021

CO₂ uitstoot papier over 2019

De partijen Hei- & Triltechniek Horssen B.V. (HTH) en TLC bliksembeveiliging B.V. verbruiken papier voor alle projecten / plaatsingen die er door het jaar heen worden uitgevoerd.

Zoals aan het begin van dit hoofdstuk berekend staat hiervoor een 75kg papier ofwel 45,9kg CO₂ uitstoot door papierverbruik.

4. Mogelijkheden van reductie van CO₂ uitstoot

Hier willen we graag kijken naar de onderdelen in de keten waar we mogelijkheden zien om reductiemaatregelen door te voeren. Dit maakt onze strategie om scope 3 reductiedoelstellingen te realiseren. Deze reductie willen we oppakken, in 2020/2021 beginnend met de grootst mogelijke / meest toepasbare reductiemaatregelen. Hierna zullen we jaarlijks deze scope 3 ketenanalyse opvolgen.

Mogelijke reductiemaatregelen

Onderstaande een overzicht van de mogelijke reductiemaatregelen per keten-deel zoals hierboven geïnventariseerd en voor ons bekend.

Hierin zitten zowel autonome (zelf te nemen) acties als maatregelen die als initiatief of participatie met andere partijen gezamenlijk opgepakt moeten worden.

3.Papierproductie

Het is momenteel nog niet bekend of en wat de verschillen zijn tussen de verschillende papierproducenten of typen papier. Dit is een mogelijk punt van onderzoek als papiergebruik een belangrijk onderdeel blijft / reductie uitblijft. Met een gelijkblijvend gebruik, zal deze reductie echter beperkter blijven.

4.Distributie product

De uitstoot van bezorging heeft een marginaal reductiepotentieel bij een gelijkblijvend gebruik van papier. Iedere bezorger maakt gebruik van soortgelijke bestelbusjes en heeft een netwerk van bezorgingen om transporten te combineren. Momenteel het papier veelal bij lokale partijen vandaan waarmee de directe transporten naar de locatie kort en beperkt qua uitstoot zijn. De mogelijkheid van bezorging door een fietskoerier is door het gewicht en de grootte van de bezorging en locatie van de ketenpartijen (niet in een binnenstad) op dit moment ontoereikend.

5.Papierverbruik ketenpartijen

Het papierverbruik door de ketenpartijen heeft vergeleken met de andere stappen in de keten, een groot reductiepotentieel. Door de samenwerking en daarmee de interne processen bij de ketenpartners geheel te digitaliseren kan het papierverbruik sterk worden teruggedrongen.

6.Afvoer en afvalverwerking

Van onze eigen afvalverwerker was er helaas geen CO₂-cijfer voor afvalverwerking bekend. Gezien papier/karton een goede hergebruik-waarde heeft beoordelen we afvalverwerking als een beperktere invloed. Zonder hergebruik moet er tenslotte nieuw papier geproduceerd/ontgonnen worden wat ook een CO₂-equivalent heeft.

5. Resultaten en discussie

Van Hooft Transport	Pagina 4 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021

Vanuit deze analyse is te zien dat we de meeste mogelijkheden van reductie zien in het beperken van het papierverbruik in de keten. Met deze reductie behalen we namelijk een CO₂-reductie in de hele keten van de productie, transport tot het uiteindelijke gebruik.

Deze reductie is realiseerbaar door maatregelen te nemen in ons bedrijfsprocessen en met name die van de ketenpartners. Hiervoor zijn diverse maatregelen te bedenken. Deze zijn als doelstelling in het volgende hoofdstuk beschreven.

6. Doelstellingen ketenanalyse

Vanuit bovenstaande uitwerking heeft Maarten Bos, besloten de volgende maatregelen op te pakken binnen Van Hooft Transport en met de ketenpartners. Deze zijn gericht op de reductie van het papierverbruik bij ketenpartners in de samenwerking. Hiermee willen we een reductie behalen van 60% papierverbruik in de keten (scope 3) binnen 3 jaar. Bij een totale uitstoot van 114,75kg CO₂ betekent dit een reductie van 68,85kg CO₂.

Concrete acties zullen met name zijn het stimuleren van de samenwerking met HTH en TLC, hier vallen onder:

- 1) Onze werkwijze overdragen/aanbieden aan ketenpartners en te ondersteunen in het digitaliseringsstuk (zeker als we de opdrachtgever Alfen hierin meenemen zorgt dit voor een strategie waarbij de andere ketenpartners mee 'moeten' doen);
 - o 2020: Onderzoek en concretisering naar ketenbrede inzet van een planningstool zoals Talis;
 - o 2021 -> 2022: Implementatie en eerste optimalisatie van een softwareomgeving (waarbinnen één project door alle ketenpartijen kan worden gebruikt en data digitaal en realtime wordt gedeeld);
 - o 2023: finetuning en laatste besparingsklap;
- 2) Beschikbaarheid van het gekozen software-pakket optimaal houden;
- 3) Het waar mogelijk niet meer accepteren van gescande documenten;
- 4) Periodieke opvolging van de voortgang en reductie papierverbruik.

Het proces is vanwege corona wat vertraagt. De processen bij HTH zijn inmiddels ingericht en de server staat klaar. Medio december 2021 zal men nog live gaan. Dit betekent echter dat de implementatie en eerste optimalisatie pas een jaar later, in 2022 zal plaatsvinden. De finetuning in 2023.

Het proces bij TLC staat compleet op on-hold.

Ambitiebepaling

Deze reductiedoelstelling zien wij als ambitieus gezien de beoogde doelstelling geheel bespaard gaan worden bij de samenwerkende partijen. De gestelde maatregelen hebben in beginsel een grote invloed op de procesgang / werkwijze bij deze partijen waardoor het doorvoeren een grotere impact, lees acceptatieniveau en dus ambitie, geeft.

Als we de doelstelling vergelijken met de sector zien we onszelf als middenmotor, en als we onze bedrijfsgrootte meewegen als koploper. De grotere partijen in de transportbranche werken al redelijk tot grotendeels 'papierarm' maar vergelijkbare partijen gebruiken vaak nog (grote) hoeveelheden papier. De partijen die we in de keten willen beïnvloeden zijn ook kleiner van omvang en gebruiken nog veel papier. De implementatie vraagt goede samenwerking en drive om de besparingen echt te realiseren waardoor we deze verandering als ambitieus zien.

Van Hooft Transport	Pagina 5 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021

7. Reducties en opvolging

Behaalde en te verwachte reductie

In onderstaande tabel de behaalde en te verwachte reductie:

	Basis-situatie	2019	2021 (groei 25%)	2022	2023
Uitstoot papier kg: VHT	45,9	-	57,4	(afhankelijk van groei)	-
Behaalde / verwachte CO₂ besparing t.o.v. basisjaar	-	>45,9kg	57,4kg	>57,4kg	>57,4kg
Reductie in % t.o.v. te verwachte uitstoot	-	100%**	100%	100%	100%

	2018 Basis-situatie	2019	2021 (groei 25%)	2022	2022
Uitstoot papier kg: HTH	22,95	>22,95	28,69	(afhankelijk van groei)	-
Behaalde / verwachte CO₂ besparing t.o.v. basisjaar	-	-	0,717kg	>17,21kg	>27,26kg
Reductie in % t.o.v. te verwachte uitstoot	-	-	2,5%	60%	95%

	2018 Basis-situatie	2019	2021 (groei 25%)	2022	2022
Uitstoot papier kg: TLC	91,8	>91,8	114,75	(afhankelijk van groei)	-
Behaalde / verwachte CO₂ besparing t.o.v. basisjaar	-	-	-	>11,48kg	>68,85kg
Reductie in % t.o.v. te verwachte uitstoot	-	-	-	10%	60%

* zie excel Berekeningen papierverbruik en uitstoot

** deze reductie is door Van Hooft Transport gerealiseerd voor aanvang van deze ketenanalyse.

In 2019 is er dus al 45,9kg CO₂ bespaart in de keten van papierproductie door de overgang naar digitaal werken door Van Hooft Transport zelf.

Komende 3 jaar willen dit uitbreiden naar onze ketenpartners tot 95% in 2022.

De processen bij HTH zijn ingericht en de server staat klaar om december 2021 live te gaan. Het proces bij TLC staat compleet op on-hold waarbij we hopen dat dit eind 2022 weer los komt.

8. Verantwoordelijk persoon en ondertekening

-digitaal ondertekend-

Maarten Bos
Directeur Van Hooft Transport
Eindverantwoordelijke CO₂ prestatieladder portfolio

Van Hooft Transport	Pagina 6 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021

Bijlage:

- Geen

Bronvermelding:

- CO₂ portfolio Van Hooft Transport, waaronder specifiek"
 - D06.Analyse scope 3 emissies;
 - Map D06 Onderbouwing gegevens PMC-activiteiten.

Van Hooft Transport	Pagina 7 van 7
CO ₂ portfolio: D06a.Ketenanalyse Talis, papier verbruik.docx	Datum: 12-11-2021